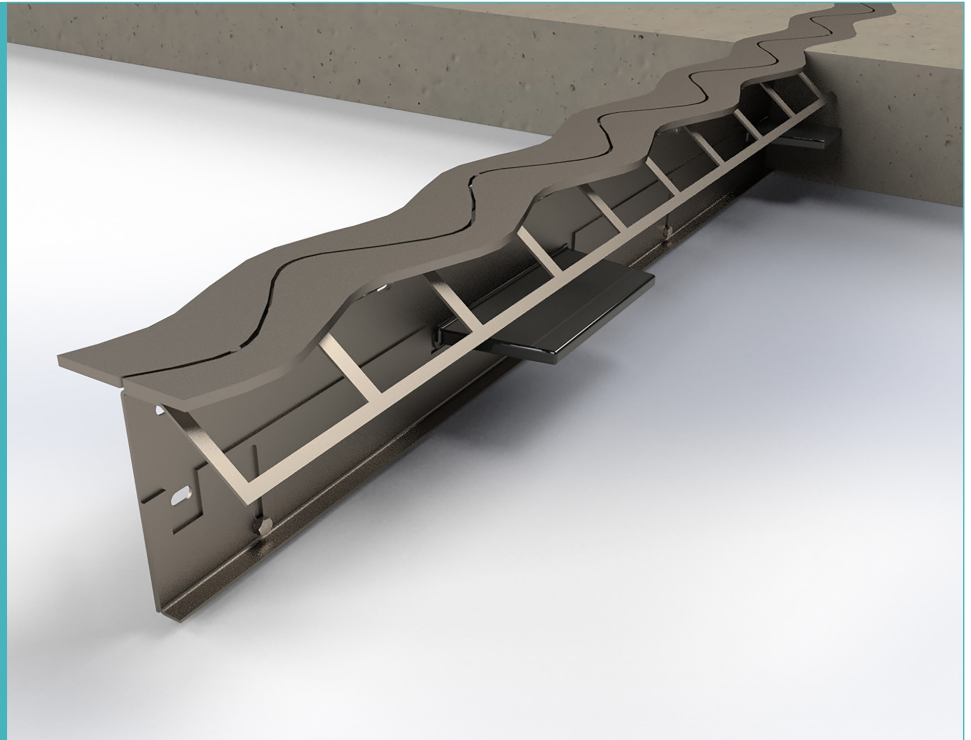


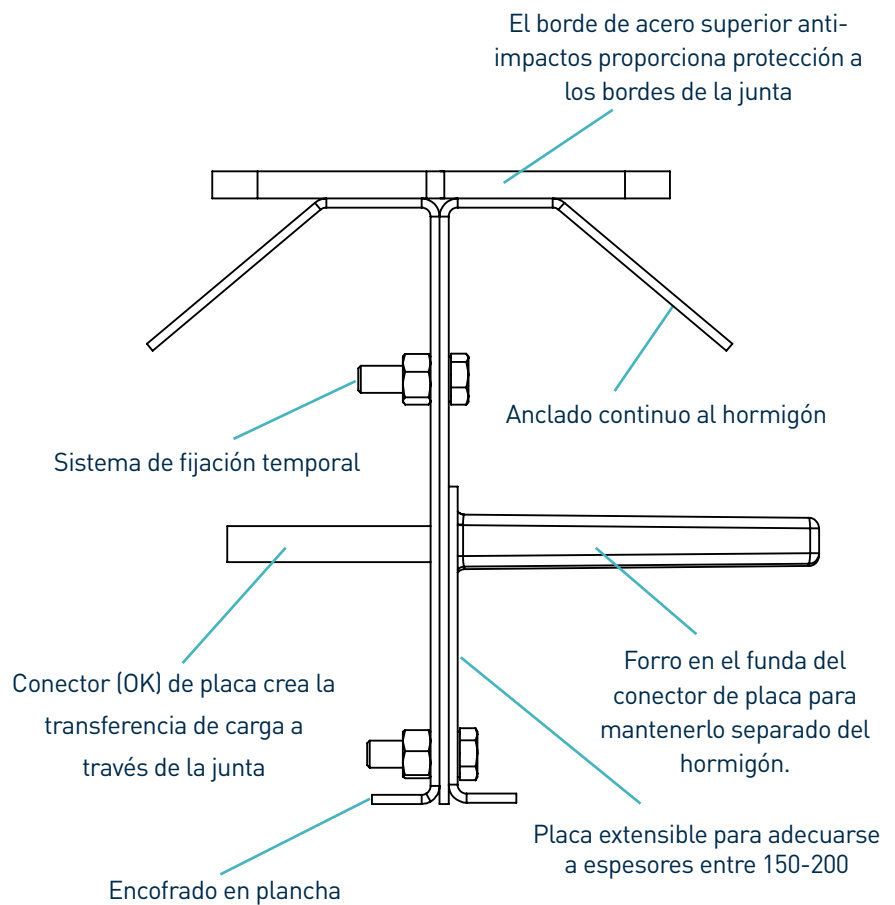
® Permaban Wave

Ficha de especificaciones,
versión 1.3
13/06/2019

Permaban Wave®



Permaban Wave®



*También disponible en acero galvanizado e inoxidable

Permaban Wave®

Ficha de especificaciones, versión 1.3

13/06/2019

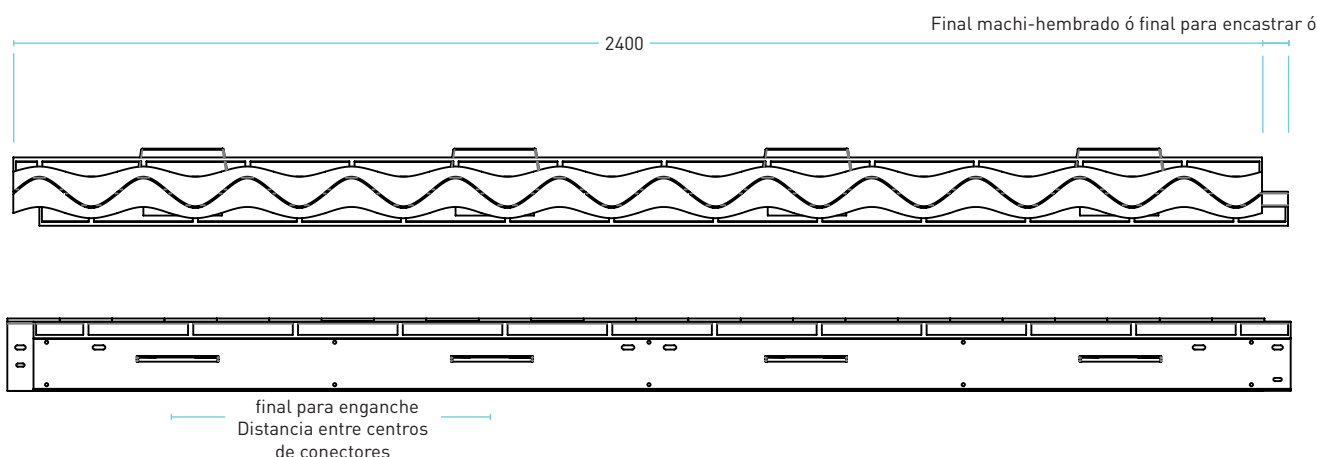
tolerancias de fabricación

Longitud ±2.0mm

Altura ±1mm

Rectitud ±0.5mm/600mm

dimensiones de Permaban Wave®



* dimensiones en mm

dimensiones y peso de Permaban Wave®

Profundidad nominal losa	Altura junta, h (mm)	Tamaño de conector (mm)	Distancia entre conectores (mm)	Longitud (mm)	Peso de cada junta (kg)	Cantidad por lote	Peso del lote (kg)
150 - 200	140 - 180	151 x 120 x 8	600	2400	26.0	55	1495.0

Se muestran solo valores de altura y longitud típicos. Las cifras de peso se basan en la Alphajoint® Classic 4010 incluyendo pasadores TD8 y son aproximadas.

materiales

Componente	Material
El borde de acero superior anti-impactos proporciona protección a los bordes de la junta	BS 070M20 / BS EN 10088-2 1.4301 304L
Encofrado en plancha de acero	BS EN 1030:1999 DC01
Pasador de placa	BS EN 10025-2:2004 S275JRG2 min 410 N/mm ²
Forro del pasador de placa	HDPP

Permaban Wave®

Ficha de especificaciones, versión 1.2

13/06/2019

cargas máximas teóricas calculadas en el fallo del pasador o el hormigón

(Para losas típicas, 40 N/mm² de hormigón y abertura de junta de 20 mm)

Espesor de la (mm)	Conector	Losas no reforzadas	
		Rotura del hormigón (kN/m)	Flexión del conector (kN/m)
Extensión universal para espesores de losa 150 - 200	TD8	35.7	87.2
225	TD8	60.7	87.2
250	TD8	72.4	87.2

Carga máxima (kN/m)

Esta tabla muestra la carga máxima de rotura (fallo del hormigón) y de flexión (fallo del pasador) para una junta con abertura de 20 mm; es posible la adaptación a mayores coberturas. La carga máxima se ha calculado de conformidad con la norma TR34, 4.ª edición. Conector se ha tomado a la mitad del espesor de la losa. Para un análisis más detallado, rogamos se ponga en contacto con RCR Flooring Products Ltd.

*Todos los cálculos de diseño deberán ser verificados por un ingeniero estructural cualificado.

sistemas de pasador compatibles

